

Bolzenschweißgerät LBS 80

Das kompakte Bolzenschweißgerät LBS 80 ist ausgelegt für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung.

Es überzeugt durch seine einfache Handhabung und hohe Schweißqualität. Durch die elektronisch getaktete Inverterladeplatine werden äußerst kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen ermöglicht. Die robuste Bauweise gewährleistet eine hohe Zuverlässigkeit und eine hohe Einschaltdauer. Alle Funktionen werden durch LED übersichtlich angezeigt. Die Ladespannung ist stufenlos über den Drehregler an der Front einstellbar.

Details

- einfache Bedienung
- hervorragende Schweißqualität
- stufenlos einstellbare Ladespannung
- kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen durch elektronisch getaktete Inverterladeplatine
- verlustarmes Laden der Kondensatoren durch elektronisch getaktete Inverterladeplatine
- Anzeige aller Funktionen durch LED
- Anzeige von Fehlermeldungen durch LED
- digitale Anzeige der Ladespannung
- kompakte Bauweise
- geringes Gewicht
- hohe Zuverlässigkeit und hohe Einschaltdauer durch Einsatz ausschließlich hochwertiger Komponenten
- elektronische Überwachung aller Funktionen Wiederauslösesicherung zur Verhinderung des Schweißens auf ein bereits geschweißtes Element
- automatischer Funktionstest nach dem Einschalten
- Temperaturüberwachung zum Schutz gegen Zerstörung durch Übertemperatur
- Abschaltautomatik bei Übertemperatur
- Geräteschutz bei Defekt an Schweiß-/Steuerkabel oder Hubmagnet
- Ladespannung wird durch Netzspannungsschwankungen nicht beeinflusst
- optimale Sicherheit durch integrierte Sicherheitschaltung
- interne Ladezeitregulierung zum Schutz vor Überhitzung
- geringe Verlustleistung
- thermisch gesteuerter Lüfter
- robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse
- stabile Befestigung der Schweißkabelbuchsen an eigenem Steckerträger, vermeidet Kabelzugschäden am Gehäuse



Technische Daten

Schweißbereich	Ø 1-10 mm
Schweißmaterial	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing
Bolzenanzahl pro Ladung	bis zu 25/min. (abhängig vom Bolzendurchm.)
Schweißverfahren (nach DIN EN ISO 14555)	Spitzenzündung Kontakt- und Spaltverfahren
Schweißzeit	1 - 3 ms
Ladekapazität	90 000 µF
Ladespannung	60-200 V, stufenlos einstellbar
Ladeenergie	1800 Ws
Stromquelle	Kondensatorbatterie
Netzstecker	Schuko Stecker nach DIN 49441
Netzabsicherung	10 AT
Schutzart	IP 21
Abmessung (B x H x L)	195 x 265 x 410 mm
Gewicht	13,5 kg
Geeignete Schweißpistolen	PKM-1B , PKM-101, PHM-1A, PHM-101, PIM-1B

Bolzenschweißpistole PKM-1B

Die kompakte Bolzenschweißpistole PKM-1B ist ausgelegt für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung. Sie gewährleistet optimale Schweißergebnisse und Wiederholgenauigkeit bei sehr einfacher Bedienung.

Die PKM-1B zeichnet sich durch ihre robuste Bauweise und ihre hohe Zuverlässigkeit aus. Ihre ergonomische Gestaltung und ihr geringes Gewicht gewährleisten ermüdungsfreies Arbeiten.

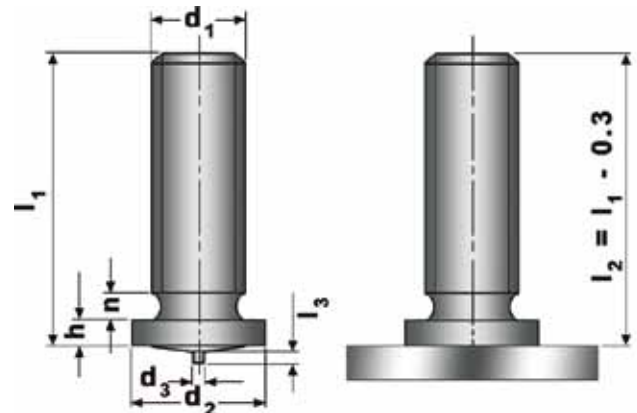


- Federdruck einstellbar
- Anzeige des eingestellten Federdrucks in Sichtfenster
- höchste Funktionssicherheit
- höchste Bolzenpositioniergenauigkeit
- einfache Bedienung
- schnelle und einfache Umrüstung
- alle Bolzenformen schweißbar
- hohe Lebensdauer durch hochwertige mechanische Bauteile
- robustes Gehäuse aus schlagfestem, vollisolierendem Kunststoff
- 50 mm² Schweißkabelstecker
- kompakte Bauweise
- geringes Gewicht
- optional: Präzisions-Linearkugelführung des Pistolenskolbens

Technische Daten

Schweißbereich	ø 1-10 mm
Schweißmaterial	Stahl, Edelstahl, Messing
Bolzenlänge	6 - 40 mm mit Zubehör: Beliebig
Schweißverfahren nach DIN EN ISO 14555	Spitzenzündung (Kontaktverfahren)
Schweißkabel	6,5 m hoch flexibel, 25 mm ²
Abmessung (BxHxL)	40 x 130 x 183 mm
Gewicht	0,7 kg

Gewindebolzen (Typ PT)
 nach DIN EN ISO 13918



d ₁	l ₁	d ₂	d ₃	l ₃	n	h	Material (Artikel-Nr.)			Stift
							Stahl 4.8 verkupfert	A2-50	CuZn37	
M4	15	5,5	0,65	0,55	max 1,5	0,7 - 1,4	11-04-015	12-04-015	13-04-015	82-50-004
M4	20						11-04-020	12-04-020	13-04-020	
M4	25						11-04-025	12-04-025	13-04-025	
M4	30						11-04-030	12-04-030	13-04-030	
M4	35						11-04-035	12-04-035	13-04-035	
M4	40						11-04-040	12-04-040	13-04-040	
M5	10	6,5	0,75	0,8	max 2	0,7 - 1,4	11-05-010	12-05-010	13-05-010	82-50-005
M5	15						11-05-015	12-05-015	13-05-015	
M5	20						11-05-020	12-05-020	13-05-020	
M5	25						11-05-025	12-05-025	13-05-025	
M5	30						11-05-030	12-05-030	13-05-030	
M5	35						11-05-035	12-05-035	13-05-035	
M5	40						11-05-040	12-05-040	13-05-040	
M6	10	7,5	0,75	0,8	max 2	0,7 - 1,4	11-06-010	12-06-010	13-06-010	82-50-006
M6	15						11-06-015	12-06-015	13-06-015	
M6	20						11-06-020	12-06-020	13-06-020	
M6	25						11-06-025	12-06-025	13-06-025	
M6	30						11-06-030	12-06-030	13-06-030	
M6	35						11-06-035	12-06-035	13-06-035	
M6	40						11-06-040	12-06-040	13-06-040	
M8	10	9	0,75	0,85	max 3	0,7 - 1,4	11-08-010	12-08-010	13-08-010	82-50-008
M8	15						11-08-015	12-08-015	13-08-015	
M8	20						11-08-020	12-08-020	13-08-020	
M8	25						11-08-025	12-08-025	13-08-025	
M8	30						11-08-030	12-08-030	13-08-030	
M8	35						11-08-035	12-08-035	13-08-035	
M8	40						11-08-040	12-08-040	13-08-040	
M8	45						11-08-045	12-08-045	13-08-045	
M8	50						11-08-050	12-08-050	13-08-050	
M8	55						11-08-055	12-08-055	13-08-055	
M8	60						11-08-060	12-08-060	13-08-060	
M10	15	10,5	0,75	0,75	max 3	0,7 - 1,4	11-10-015	12-10-015	-	82-50-010
M10	20						11-10-020	12-10-020	-	
M10	25						11-10-025	12-10-025	-	
M10	30						11-10-030	12-10-030	-	
M10	35						11-10-035	12-10-035	-	
M10	40						11-10-040	12-10-040	-	
M10	45						11-10-045	12-10-045	-	
M10	50	11-10-050	12-10-050	-						
M10	55	11-10-055	12-10-055	-						
M10	60	11-10-060	12-10-060	-						