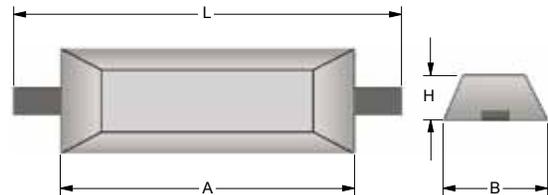


Standard Aluminium Rumpfanoden

Typ	Anodengewicht kg	Aluminiumgewicht kg	A mm	B mm	H mm	L mm
15 Al	1,5	1,1	220	100	30	300
25 Al	2,5	2,0	270	120	32	350
43 Al	4,3	3,4	370	120	32	450
60 Al	6,0	5,2	600	120	41	700
80 Al	8,0	7,5	350	150	62	450
90 Al	9,0	7,8	960	120	37	1060
114 Al	11,4	10,6	600	120	76	700
170 Al	17,0	15,8	960	120	73	1060
350 Al	35,0	31,6	1920	120	71	2000

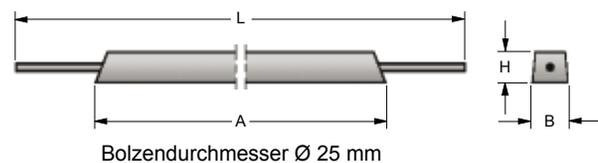


Alle Anoden können für Schraubanschluss geliefert werden.

Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte.

Standard Aluminiumanoden, statisch fest

Typ	Anodengewicht kg	Aluminiumgewicht kg	A mm	B mm	H mm	L mm
280 HAL	27,3	21,5	1000	112	90	1500
385 HAL	37,7	30,0	1400	112	90	2000
485 HAL	47,7	40,0	1450	130	100	2000
516 HAL	51,6	40,0	2015	110	85	3000
566 HAL	56,6	45,0	2250	110	85	3000
585 HAL	57,7	50,0	1500	140	110	2000
616 HAL	61,6	50,0	2480	110	85	3000
625 HAL	62,5	54,8	1500	140	120	2000



HAL Typ Anoden mit variabler Länge bis zu 2,5 m sind auf Anfrage erhältlich.

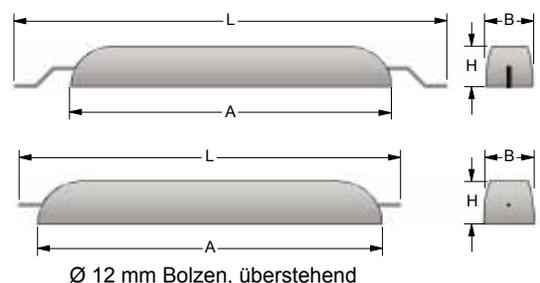
Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte.

Standard Aluminium Tankanoden

Typ	Anodengewicht kg	Aluminiumgewicht kg	L mm	B mm	H mm	OH mm
44 TAL	4,4	3,8	400	70	60	140
96 TAL	9,6	8,5	750	77	65	135



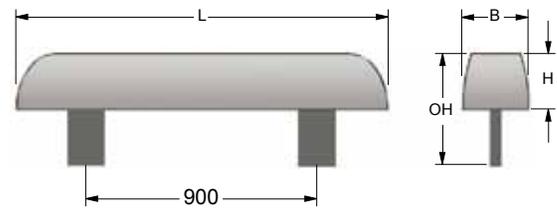
Type	Anodengewicht kg	Aluminiumgewicht kg	A mm	B mm	H mm	L mm
100 TAL	10,0	8,7	1235	62	45	1415
125 TAL	12,5	11,2	1235	68	57	1415
200 TAL	20,0	18,4	1600	76	63	1780



Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte, Veränderungen unterliegen in Materialdichte.

Alternative Konfigurationen können nach Bedarf gefertigt werden.

Typ	Anodengewicht kg	Aluminiumgewicht kg	L mm	B mm	H mm	OH mm
105 TAI	10,3	8,7	1235	64	51	145
130 TAL	12,8	11,2	1235	68	58	145
160 TAL	15,7	13,7	1600	70	52	145
200 TAL	19,7	17,7	1600	76	63	145
230 TAL	22,6	20,0	2100	74	56	145
320 TAL	31,7	29,7	1600	95	84	165



Flachstahl zum Schweißen oder Schrauben

Alle Anoden können doppelt gekröpft hergestellt werden. Alternative Bauformen und Konstruktionen können nach Bedarf gefertigt werden. Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte.

Zusammensetzung and elektrochemische Eigenschaften		
	BERALIN ALLOY	BECALIN ALLOY
Zn	3,5 - 6,5 %	3,5 - 6,5 %
In	0,01 - 0,03 %	0,01 - 0,03 %
Mn	0,01 % max.	0,1 - 0,25 %
Fe	0,13 % max.	0,22 % max.
Si	0,10 % max	0,10 % max.
Cu	0006 % max.	0,01 % max.
Al	Rest	Rest
Potenzial	-1100 mV vs Ag/AgCl	-1120 mV vs Ag/AgCl
Kapazität	max. 2680 Ah/kg	max. 2550 Ah/kg
Wirkungsgrad	90 %	86 %
Abtragsrate	3.27 kg per A/Jahr	3.45 kg per A/Jahr
Besondere Vorteile	Hohe Strombelastbarkeit, geeignet für Anwendungen, wo das Anodengewicht minimiert werden soll. z.B. für Offshore Strukturen.	Für hohe Treibspannung geeignet, z.B. bei hohem Wasserwiderstand.

Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte, Veränderungen unterliegen in Materialdichte. Alternative Konfigurationen können nach Bedarf gefertigt werden.