

**Magnesiumanoden mit Bettungsmasse**

Magnesium-Erdanoden werden für den Außenschutz von erdverlegten Tanks, Behältern und Rohrleitungen eingesetzt. Zur Vermeidung der jahreszeitlichen Schwankungen des spez. Bodenwiderstandes und zur Verminderung des Ausbreitungswiderstandes werden die Anoden im Erdreich mit einer Bettungsmasse umgeben. Magnesiumanoden der Type H.P. werden im Erdreich mit höherem spez. Bodenwiderständen eingesetzt. Die Anoden werden in einem Sack aus durchlässigem Material mit der Bettungsmasse und einem Anodenkabel 6 mm<sup>2</sup>, Länge 5,0 m, ausgeliefert. Abweichende Kabelquerschnitte und Längen werden nach Bedarf gefertigt.

MAGNESIUM		
Zusammensetzung	%	%
	Standard	H. P.
Al	5,50 - 6,50	0,003
Zn	2,50 - 3,50	0,004
Mn	0,20 - 0,50	0,50 - 1,00
Cu	0,002	0,002
Ni	0,001	0,002
Fe	0,005	0,025 max.
Andere	0,01	0,005
Mg	Rest	Rest
Potenzial Cu/CuSO <sub>4</sub>	-1,60 V	-1,75 V
Max. Kapazität	1250 Ah / kg	1250 Ah / kg

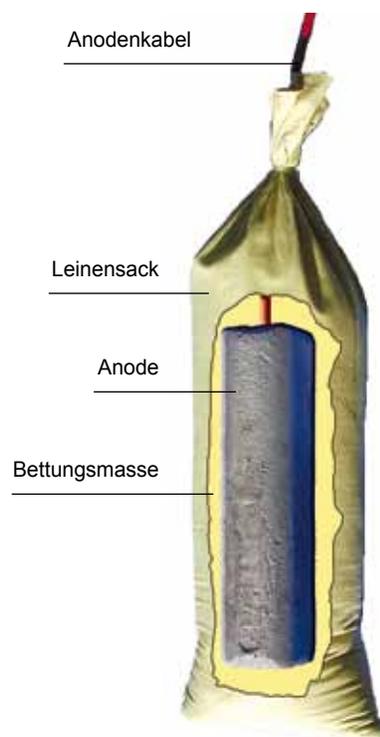
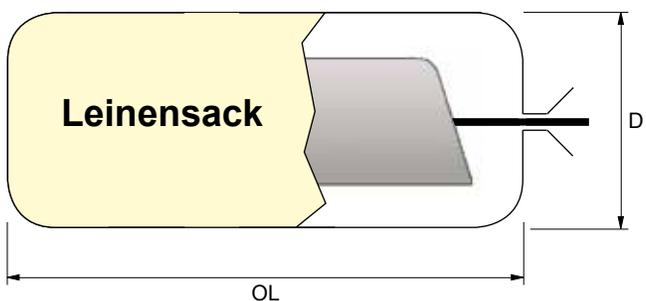
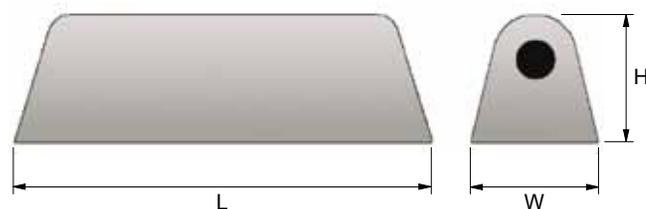
Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte, Veränderungen unterliegen in Materialdichte.

Alternative Konfigurationen können nach Bedarf gefertigt werden.

Typ	Gewicht		Anodenabmessung				
	Anode	verpackt	W	H	L	Ø D	OL
	kg	kg	mm	mm	mm	mm	mm
3D3	1,4	3,6	89	95	127	152	254
3D5	2,3	7,7	89	95	216	152	305
9D3	4,1	12,2	89	95	356	152	432
17D3	7,7	20,4	89	95	654	191	864
20D2	9,1	31,8	70	76	1518	127	1676
32D5	14,5	31,8	140	127	521	203	711
32D3	14,5	41,3	89	95	1149	165	1346
40D3	18,1	43,5	89	95	1518	165	1676
48D5	21,8	45,4	140	146	787	203	965
4x4x60	27,2	56,7	102	102	1524	176	1626

**Standard Bettungsmasse:**

- Gips : 75 %
- Bentonit : 20 %
- Natrium Sulfat : 5 %



# GALVANISCHE ANODEN

## Magnesiumanoden

Dokument Nr.: D05-100-R0

Seite: 2 von 2

German Cathodic Protection



MAGNESIUM		
Zusammensetzung	%	%
	Standard	H.P.
Al	5,30 - 6,70	0,05
Zn	2,50 - 3,50	0,03
Mn	0,25 min.	0,50 - 1,50
Cu	0,08	0,02
Ni	0,001	0,002
Fe	0,005 max.	0,002 max.
Si	0,03 max.	0,05 max.
Mg	Rest	Rest
Potenzial Cu/CuSO <sub>4</sub>	-1,60 V	-1,75 V
Max. Kapazität	1230 Ah / kg	1230 Ah / kg

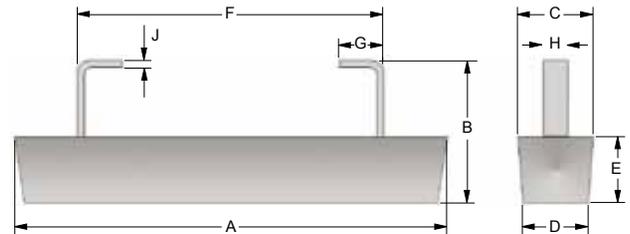
Magnesiumanoden für Tanks und Kondensator-Boxen stehen entweder mit hohem Reinheitsgrad oder als Legierungen mit hohem Potenzial zur Verfügung.

Alle Gewichte und Maße sind Nennwerte, Veränderungen unterliegen in Materialdichte.

Alternative Konfigurationen können nach Bedarf gefertigt werden.

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Gewicht
MG46M	864	232	120	102	108	610	90	50	6	20,8 kg
MG73M	864	232	152	127	130	610	90	50	12	33,0 kg

Alle Abmessungen in mm

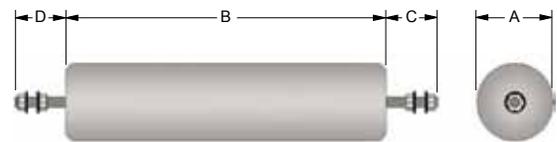
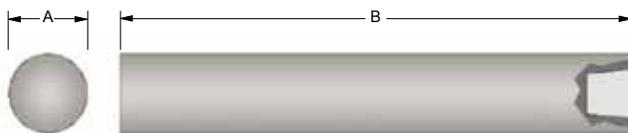


Typ	∅ A	Länge B	Gewicht
MG101	82	381	3,6
MG102	114	457	7,7
MG103	114	533	10,0
MG104	146	533	15,5
MG104M	146	508	14,5
MG105	178	508	22,7
MG105M	178	610	27,3
MG106	114	1524	27,3

MG101 to MG105: Bandstahl - 20 x 20 x 3 mm, eingelassen  
MG106: Winkelstahl - 20 x 20 x 3 mm, eingelassen

Typ	A	B	C	D	Gewicht
MG119			89		
MG123	114	533	89	89	10,0 kg
MG120			89		
MG124	146	532	89	89	15,5 kg
MG121			89		
MG125	178	508	89	89	22,7 kg
MG119-MG121 (1 Gewindebolzen)					
MG123-MG125 (2 Gewindebolzen)					

Alle Abmessungen in mm



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht
MG128	571	219	368	298	50	9	12	16	68,0 kg
MG129	597	279	432	298	50	9	12	16	90,7 kg

Typ	∅ A	∅ B	C	D	E	galvanisierter Bolzen	Gewicht
MG107	57	70	-	19	32	1/2" B.S.P.	0,56 kg
MG107M	76	89	-	19	32	1/4" Whitworth	1,0 kg
MG108A	120	108	76	-	-	M12	1,8 kg
MG108B	120	108	-	19	32	3/4" B.S.P.	1,8 kg

H = Bolzendurchmesser

